

**Содержание**

[1 Общие положения 3](#_Toc523662522)

[2 Условия проведения государственной итоговой аттестации 4](#_Toc523662523)

[2.1 Вид государственной итоговой аттестации 4](#_Toc523662524)

[2.2 Объем времени на подготовку и проведение 4](#_Toc523662525)

[2.3 Срок проведения аттестационного испытания 4](#_Toc523662526)

[2.4 Характеристика профессиональной деятельности выпускников 5](#_Toc523662527)

[2.5 Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена 5](#_Toc523662528)

[3 Тематика выпускных квалификационных работ 6](#_Toc523662529)

[4 Содержание, объем и оформление выпускной квалификационной работы 7](#_Toc523662530)

[5 Руководство подготовкой выпускной квалификационной работы 8](#_Toc523662531)

[6 Рецензирование выпускных квалификационных работ 9](#_Toc523662532)

[7 Допуск к защите ВКР 10](#_Toc523662533)

[8 Защита выпускных квалификационных работ 10](#_Toc523662534)

[9 Принятие решений Государственной экзаменационной комиссией (ГЭК) 10](#_Toc523662535)

[10 Критерии оценок ВКР 11](#_Toc523662536)

[Приложения 12](#_Toc523662537)

Программа одобрена на заседании Методической комиссии

от 31 октября 2019 года, протокол № 3\_\_.

 *номер*

Согласовано

Председатель ГЭК: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

В соответствии с Законом Российской Федерации №273-ФЗ «Об образовании в РФ», государственная итоговая аттестация выпускников, завершающих обучение по программам среднего профессионального образования профессионального образования в образовательных учреждениях СПО, является обязательной.

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с:

* с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
* Приказом Министерства образования и науки РФ «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» от 14.06.2013г. № 464;
* приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 г "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (ред. от 31.01.2014);
* Приказом Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014 г. № 74 “О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968”;
* Федеральным государственным образовательным стандартом, утверждённым Приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 № 50 (ред. от 14.09.2016) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), входящей в состав укрупненной группы 15.00.00 «Машиностроение».

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на 2019/2020 учебный год.

Программа ГИА разработана методической комиссией (далее МК) «Специальные дисциплины».

**1 Общие положения**

1.1 Целью государственной итоговой аттестации является определение соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

1.2 Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников очной формы обучения, завершающих освоение программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее - ППКРС) среднего профессионального образования в ГБПОУ СО «ОЛСТиС».

1.3 К итоговым аттестационным испытаниям, входящим в состав государственной итоговой аттестации, допускаются студенты, успешно завершившие в полном объеме освоение программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

1.4 Студенты выпускного курса должны быть ознакомлены с программой ГИА не позднее за 0,5 года до защиты ВКР.

**2 Условия проведения государственной итоговой аттестации**

**2.1 Вид государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

Для по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) выпускная квалификационная работа выполняется в виде выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы по ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе, ПМ.05 Газовая сварка (наплавка). ВКР является самостоятельной работой студента, на основании которой государственная экзаменационная комиссия (далее – ГЭК) принимает решение о присвоении выпускнику квалификации специалиста.

Целью ВКР является:

* систематизация, закрепление, углубление и расширение теоретических и практических знаний по специальности и применение этих знаний при решении конкретных задач в практической области;
* развитие навыков самостоятельной работы и овладение методикой исследования при решении разрабатываемых в выпускной квалификационной работе проблем и вопросов;
* определение уровня подготовки студента к самостоятельной работе в современных условиях

**2.2 Объем времени на подготовку и проведение**

В соответствии с рабочим учебным планом объем времени на подготовку и проведение защиты ВКР профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составляет 2 недели.

**2.3 Срок проведения аттестационного испытания**

Срок проведения аттестационного испытания в соответствии с графиком учебного процесса.

**2.4 Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

Область профессиональной деятельности выпускников: ручная электродуговая и частично механизированная сварка (наплавка).

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

* технологические процессы сборки и электродуговой сварки (наплавки) конструкций;
* сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
* детали, узлы и конструкции из различных материалов;
* конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** готовится к следующим видам деятельности:

**-** Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

- Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;

- Газовая сварка и резка металла.

**2.5 Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

Выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

*ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.*

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

*ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.*

ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК.2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК.2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК.2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей.

*ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе*

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газеразличных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газеразличных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

*ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).*

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех

пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех

пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

**3 Тематика выпускных квалификационных работ**

 3.1 Тематика выпускных квалификационных работ должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость в профессиональной деятельности выпускников.

3.2 Методическая комиссия рассматривает тематику выпускных квалификационных работ, педсовет утверждает рекомендуемые темы ВКР. Студенту предоставляется право выбора темы ВКР, в том числе предложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. При этом тема выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или двух профессиональных модулей.

**4 Содержание, объем и оформление выпускной квалификационной работы**

Выпускная квалификационная работа состоит из следующих разделов:

- титульный лист;

- содержание;

- введение: актуальность, теоретическая и практическая значимость избранной темы, цель, задачи, предмет, методы исследования, литературный обзор, история вопроса, уровень разработанности проблемы в теории и практике;

- основное содержание работы, состоящее из двух-трех глав, включает теоретическую и практическую часть, главы по объему должны быть равнозначными. В основной части излагаются теоретические основы и краткая история поставленной проблемы. Дается характеристика состояния проблемы на основе анализа литературы и изучения практики. Описываются проведенные исследования и наблюдения. Дается анализ собранного материала, делаются обобщения. В тексте следует помещать необходимый графический и иллюстративный материал, однако, не перегружая им основную часть и вынося некоторый материал в приложения.

- заключение: выводы, рекомендации и предложения по практическому использованию полученных результатов. Заключение содержит итоги работы, важнейшие выводы и предложения, указывается их практическая и теоретическая значимость. Важнейшие требования к заключению – краткость, обстоятельность, убедительность.

- список использованной литературы.

Приводимый в ВКР список использованной литературы свидетельствует об объеме использованных студентом литературных источников, уровне изучения состояния исследуемой проблемы и навыков работы с литературой.

- приложения (оформляются на отдельных листах).

4.1. Работа начинается с титульного листа, где указаны полные реквизиты учреждения, на базе которого осуществляется разработка ВКР, и сведения о разработчике и руководителя ВКР.

4.2. Объём ВКР должен составлять не менее 15 страниц печатного текста

(не более 30).

4.3. Формат бумаги – А-4 (201х297 мм). Ориентация книжная. Параметры страниц в меню «Файл» (поля: левое – 30 мм, правое – 10 мм, верхнее – 20 мм и нижнее – 20 мм). Положение переплёта – слева.

4.4. Отсчет страниц начинается с титульного листа. Номер страницы ставится в соответствующем поле рамки листа, начиная с листа «Содержание». Номер страницы на титульном листе не ставится. Нумерация страниц в приложениях продолжает нумерацию основного текста.

4.5. Заголовки структурных частей ВКР (Содержание, Введение, Глава, Заключение, Список использованной литературы, Приложения) пишутся прописными (заглавными) буквами, с выравниваем по центру. Шрифт Times New Roman, кегль (размер шрифта) – 14, полужирный, междустрочный интервал полуторный. В тексте работы названия глав полностью пишутся прописными буквами, кегль (размер шрифта) – 14, полужирный, междустрочный интервал полуторный.

4.6. Текст отделяется от заголовка параграфа одной пустой строкой при полуторном интервале. Выравнивание по центру. В конце наименования главы точка не ставится. Перенос слов не допускается.

4.7. Главы нумеруются по всей работе римскими цифрами, номер главы отделяется от названия точкой. Новая глава, как и другие структурные элементы работы (кроме параграфов), начинается с нового листа.

4.8. Параграфы нумеруются арабскими цифрами в пределах каждой главы. Номер параграфов состоит из номера главы и собственного номера параграфа, разделенных точкой. Номер параграфа отделяется от названия точкой. Заголовки параграфов оформляют строчными (кроме первой буквы – прописной) буквами, шрифт – полужирный. В конце заголовка точку не ставят. Подчёркивать заголовки и переносить слова в заголовках не допускается. Выравнивание по центру. Не разрешается оставлять заголовки в нижней части страницы, помещая текст на следующей.

4.9. Параметры шрифта текста работы (в меню «Формат»): Шрифт Times New Roman, начертание – обычный, кегль (размер шрифта) – 14. Междустрочный интервал полуторный. Выравнивание по ширине. Абзацный отступ (красная строка) – 1,25 см. Цвет текста – Авто или Черный. Текст печатается с одной стороны листа. В тексте используются кавычки «елочки».

4.10. Из всех общепринятых сокращений в ВКР используется только сокращение «и т.д.», а все остальные слова пишутся полностью.

4.11. При оформлении таблиц, размещаемых как внутри текста, так и на отдельных листах, строка «Таблица 1» выравнивается по правому краю листа. В следующей строке пишется название таблицы без кавычек и точки в конце. Название таблицы не выделяется полужирным шрифтом и выравнивается по центру. При наличии в тексте единственной таблицы номер ей не присваивается. Если таблица не умещается на одной странице, ее колонки нумеруются, и на следующей странице повторяется строка с номерами колонок без повторения их названия. (ГОСТ 7.32-2001 «Межгосударственный стандарт. Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Отчет о научно-исследовательском отчете. Структура и правила оформления»).

**5 Руководство подготовкой выпускной квалификационной работы**

5.1 Для подготовки ВКР студенту назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.

5.2 Основными функциями руководителя ВКР являются:

- составление плана-задания ВКР;

- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения ВКР;

- помощь студенту в выборе наиболее рациональных способов работы и обработки результатов исследования;

- проведение совместной работы со студентом и консультантом;

- оказание студенту помощи в разработке календарного плана выполнения ВКР;

- оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы;

- оказание помощи студенту в оформлении ВКР;

- контроль хода выполнения ВКР и оказание помощи по вопросам ее организации и содержанию на каждом этапе;

- составление письменного отзыва на выпускную квалификационную работу.

Руководитель ВКР работает в тесном контакте с консультантом, который является опытным специалистом-практиком.

5.3 Студент в течение месяца с момента утверждения темы обязан обратиться к назначенному консультанту.

5.4 Основными функциями консультанта выпускной квалификационной работы являются:

- организация оптимальной практической базы для выполнения ВКР;

- представление документальных материалов практического характера по профессии;

- помощь в изучении и использовании практических материалов;

- контроль хода выполнения ВКР и оказание помощи по вопросам ее организации и содержания на каждом этапе;

- составление письменного отзыва на выпускную квалификационную работу.

5.5 Задание на выпускную квалификационную работу подписывается руководителем ВКР, утверждается заместителем директора по ПР и выдается студенту не позднее, чем за месяц до начала преддипломной практики.

5.6 Студент разрабатывает план ВКР, раскрывающий ее содержание и последовательность изложения материала.

5.7 Цели и задачи должны соответствовать теме, быть конкретны и направлены на конечный практический результат.

5.8 Студент систематизирует и анализирует материал исследований. В ходе исследования проблема должна стать исчерпывающе понятной для студента.

5.9 По завершении выполнения студентом ВКР руководитель подписывает ее, не позднее чем за три недели до ее защиты.

5.10 В целях оказания студентам методической помощи разработаны методические рекомендации по подготовке и выполнению ВКР.

**6. Отзыв на выпускные квалификационные работы**

6.1 Отзыв выпускных квалификационных работ осуществляется преподавателями профессиональных дисциплин

 Отзыв должен включать:

* заключение о соответствии содержания работы заявленной теме;
* оценку полноты разработки вопросов, заявленных в плане работы;
* оценку практической значимости работы;
* оценку практической и теоретической подготовки студента, проявленной во время выполнения ВКР;
* оценку качества оформления ВКР;
* заключение об актуальности работы, возможности использования ее результатов в практической деятельности и оценку работы в целом.

6.3 Проведение предзащиты планируется за неделю до начала работы ГЭК.

**7 Допуск к защите ВКР**

7.1 Допуск к ГИА оформляется приказом директора лицея на основании решения педагогического совета за 10 дней по результатам выполнения учебных планов и программ и готовности выпускной квалификационной работы.

7.2 На организационном собрании студенты выпускного курса знакомятся с графиком работы ГЭК для проведения ГИА, утвержденным директором лицея.

**8 Защита выпускных квалификационных работ**

8.1 Защита ВКР проводится на открытом заседании ГЭК с участием не менее двух третей состава комиссии. За две недели до защиты ВКР составляется расписание ГИА.

8.2 Для проведения ГИА (защиты ВКР) создаётся государственная экзаменационная комиссия численностью не менее 5 человек. Комиссия работает на базе ГБПОУ СО «ОЛСТиС».

В состав ГЭК входят:

* председатель ГЭК;
* заместитель председателя ГЭК;
* члены комиссии (преподаватели специальных дисциплин выпускающей ПЦК, ответственный секретарь ГЭК (без права голоса)

8.3 Председатель ГЭК знакомит с приказом о допуске студентов к защите ВКР , составом ГЭК, правилами проведения защиты выпускной квалификационной работы.

8.4 На защиту выпускной квалификационной работы студенту отводится до 0,5 часа. На защите студент делает краткое сообщение (7-10 мин), в котором излагаются мотивы выбора темы, характеризуются поставленные цель и задачи, предмет, методы исследования, полученные результаты и выводы, обосновываются предложения.

Защита ВКР обязательно сопровождается мультимедийной презентацией. Затем зачитываются отзывы руководителя и рецензента, заслушиваются ответы студента на замечания, сделанные в рецензии и отзыве руководителя ВКР. Далее студенту может быть задан любой вопрос по теме.

# 9. Принятие решений Государственной экзаменационной комиссией (ГЭК)

9.1 Решение ГЭК об оценке ВКР и присвоении квалификации принимается на закрытом заседании большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании (при равном числе голосов голос председателя является решающим), дается оценка каждой защите по пятибалльной системе «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

9.2 Оценки за ВКР объявляются студентам в день защиты после оформления протоколов заседания комиссии, которые составляются отдельно на каждого студента. Протоколы подписываются председателем, заместителем председателя, секретарем и всеми членами комиссии и хранятся в архиве техникума.

9.3 Решение ГЭК об оценке ВКР и о присвоении квалификации студентам, защитившим выпускные квалификационные работы, оформляются приказом директора лицея.

9.4 Студент, получивший оценку «неудовлетворительно» при защите ВКР, отчисляется с выдачей справки об обучении в лицее.

 9.5 Студентам, которые не защитили ВКР по уважительной причине (по медицинским показаниям или в других исключительных случаях, документально подтвержденных), администрацией лицея предоставляется возможность прохождения ГИА без отчисления из лицея. Дополнительные заседания ГИА организуются не позднее четырех месяцев после подачи заявления студентом, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

# 10 Критерии оценок ВКР

ВКР оценивается в соответствии со следующими критериями:

5 «отлично» - избранная тема актуальна, в работе использованы различные методы исследования, представлено глубокое теоретическое обоснование темы, определена практическая значимость работы, работа написана хорошим литературным языком, выстроена в точной логической последовательности; содержание доклада последовательное, логичное, конкретное, свободное владение студентом профессиональной терминологией, обучающийся грамотно и четко отвечает на вопросы членов комиссии; оформление ВКР выполнено в соответствии с требованиями, отзывы рецензента и руководителя положительные;

4 «хорошо» - в работе использованы однотипные методы использования, работа содержит достаточно глубокое теоретическое обоснование темы, определена практическая значимость работы, содержание доклада последовательное, логичное, конкретное, свободное владение студентом профессиональной терминологией, вызывает затруднение ответы на вопросы членов комиссии, присутствует отступление от требований к оформлению ВКР, отзывы рецензента и руководителя положительные;

3 «удовлетворительно» - в работе использованы однотипные методы исследования, работа содержит достаточное теоретическое обоснование темы, определена практическая значимость работы, содержание доклада непоследовательное, неконкретное, отмечены затруднения с ответами на вопросы членов комиссии, присутствует отступления от требований к оформлению ВКР, имеются замечания к содержанию и оформлению работы со стороны рецензента и руководителя;

2 «неудовлетворительная» - вместо теоретического и практического исследования в работе содержатся только выписки из литературных источников, не проведены практические исследования, содержание доклада непоследовательное, неконкретное, студент плохо ориентируется в представленном материале, имеются замечания к содержанию и оформлению работы со стороны рецензента и руководителя.

# Приложение А

**ТЕМЫ ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

**на 2019 -2020 учебный год**

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** |
| **Темы ПЭР** | **Темы ВПКР** |
| 1 | Технология изготовления сварочного изделия «Мангал» ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе. | Изготовление сварного изделия «Мангал»  |
| 2 | Технология изготовления сварочного изделия «Козырёк» ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом | Изготовление сварного изделия «Козырёк» |
| 3 | Технология изготовления металлической двери ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом | Изготовление сварного изделия «Металлическая дверь» |
| 4 | Технология изготовления сварочного изделия «Скамья» ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом | Изготовление сварного изделия «Скамья» |
| 5 | Технология изготовления сварочного изделия «Стол» ручной дуговой плавящимся покрытым электродом | Изготовление сварного изделия «Стол»  |
| 6 | Технология изготовления сварочного изделия «Флюгер» ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом | Изготовление сварного изделия «Флюгер»  |
| 7 | Технология изготовления сварочного изделия «Металлический стеллаж» ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом | Изготовление сварного изделия «Металлический стеллаж»  |
| 8 | Технология газовой сварка стали | Газовая сварка стали  |
| 9 | Технология изготовления сварочного изделия «Решетка на окна» ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом | Изготовление сварного изделия «Решетка на окна»  |

Приложение Б

|  |
| --- |
| УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УПР \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201\_\_\_ г. |

**ЗАДАНИЕ**

**на письменную экзаменационную работу**

студенту гр. № 309

по ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

**Ф.И.О.** *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

**Тема:** *Разработка технологического процесса сварки изделия «».*

Содержание работы:

Пояснительная записка

**Введение** – *рассмотреть актуальность разрабатываемой темы.*

**1. Материалы, оборудование и инструменты, применяемые при изготовлении декоративной цветочной подставки.** *Выбрать и сконструировать изделие. Подобрать необходимые оборудование, инструменты и материалы для изготовления.*

**2. Разработать технологический процесс на изготовление декоративной цветочной подставки.** *Произвести расчет режимов сварки металлоконструкции (по теме работы).*

**4. Охрана труда** – *описать знание и выполнение правил охраны труда при производстве сварных конструкций, правила электробезопасности и пожарной безопасности.*

**5. Заключение** – *даются выводы, описываются освоенные профессиональные компетенции, касающиеся непосредственно проделанной работы.*

**Библиографическое описание документов** *не менее 15-20 источников.*

**Приложение**.

**Практическая квалификационная работа**

**Задание:** *Изготовить качели.*

Сроки выдачи и сдачи задания:

|  |  |
| --- | --- |
| Дата выдачи задания: | «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201\_г. |
| Дата сдачи пояснительной записки: | «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201\_ г. |
| Руководитель работы: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Приложение В

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Саратовской области «Озинский лицей строительных технологий и сервиса»

**ОТЗЫВ НА ВЫПУСКНУЮ КВАЛИФИКАЦИОННУЮ РАБОТУ**

**ФИО\_кратко..**

(фамилия, имя, отчество студента)

|  |  |
| --- | --- |
| Группа |  |
| Наименование профессии | 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) |
| ВКР на тему |  |
| Руководитель | Кутахин Алексей Николаевич |

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ РУКОВОДИТЕЛЯ ВКР**

***Письменная экзаменационная работа***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Высокий уровень | Средний уровень | Низкий уровень |
| **Формальные критерии (30%)** |
| Соблюдение графика выполнения ВКР | 2 | 1 | 0 |
| Внешний вид работы и оформление титульного листа  | 2 | 1 | 0 |
| Соблюдение объема  | 2 | 1 | 0 |
| Наличие и правильность оформления ссылок  | 3 | 2 | 0 |
| Правильность оформления цитат  | 3 | 2 | 0 |
| Правильность оформления рисунков и таблиц  | 5 | 3 | 0 |
| Правильность оформления списка использованных источников, новизна изученной литературы | 5 | 3 | 0 |
| Достаточность количества изученных источников  | 3 | 2 | 0 |
| Соответствие литературы выбранной теме  | 3 | 2 | 0 |
| **Содержательные критерии (70%)** |
| Хорошо структурированный план, раскрывающий содержание темы выпускной квалификационной работы | 5 | 3 | 0 |
| Правильность написания введения  | 5 | 3 | 0 |
| Соответствие целей и задач выбранной теме  | 5 | 3 | 0 |
| Соответствие содержания сформулированным цели и задачам  | 5 | 3 | 0 |
| Соответствие содержания глав и параграфов их названию  | 5 | 3 | 0 |
| Логика изложения материала | 10 | 5 | 0 |
| Наличие технологической документации с расчетными исчислениями | 5 | 3 | 0 |
| Правильность выполнения расчетных исчислений  | 10 | 5 | 0 |
| Наличие разработанного программного продукта (презентации) | 5 | 3 | 0 |
| Качество разработанного программного продукта (презентации) | 10 | 6 | 0 |
| Качество заключения | 5 | 3 | 0 |
| Наличие приложений | 2 | 1 | 0 |

|  |  |
| --- | --- |
| Оценка «отлично» – 85-100 балловОценка «хорошо» – 70-84 балловОценка «удовлетворительно» – 55-69 баллаОценка «неудовлетворительно» – 54 балла и ниже | Набранное количество баллов\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

***Практическая квалификационная работа***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Высокий уровень | Средний уровень | Низкий уровень |
| ***Изделие:*** |
| Овладение приемами работ | 10 | 6 | 3 |
| Соблюдение технических и технологических требований к качеству работ | 10 | 6 | 3 |
| Выполнение установленных норм времени (выработки) | 10 | 6 | 3 |
| Умение пользоваться оборудованием, инструментами и приспособлениями | 10 | 6 | 3 |
| Соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места | 10 | 6 | 3 |
| Умение самостоятельно планировать работу и осуществлять само и взаимоконтроль | 10 | 6 | 3 |
| Внешний вид изделия | 10 | 6 | 3 |
| Креативность исполнения | 10 | 6 | 3 |
| Качество выполнения сварных швов | 10 | 6 | 3 |
| Соответствие изделия заданному чертежу | 10 | 6 | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Оценка «отлично» – 85-100 балловОценка «хорошо» – 70-84 балловОценка «удовлетворительно» – 55-69 баллаОценка «неудовлетворительно» – 54 балла и ниже | Набранное количество баллов\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

**При выполнении выпускной квалификационной работы студент показал сформированность следующих профессиональных и общих компетенций**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код****компетенции****по ФГОС** | **Перечень компетенций** | **Оценка (да/нет)** |
| ПК 1.1 | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. | *Да/нет* |
| ПК1.2 | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | *Да/нет* |
| ПК 1.3 | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | *Да/нет* |
| ПК 1.4 | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | *Да/нет* |
| ПК 1.5 | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | *Да/нет* |
| ПК 1.6 | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. | *Да/нет* |
| ПК 1.7 | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | *Да/нет* |
| ПК 1.8 | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | *Да/нет* |
| ПК 1.9 | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. | *Да/нет* |
| ПК 2.1 | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | *Да/нет* |
| ПК 2.2 | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | *Да/нет* |
| ПК 2.3 | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. | *Да/нет* |
| ПК 2.4 | Выполнять дуговую резку различных деталей. | *Да/нет* |
| ПК 3.1 | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | *Да/нет* |
| ПК 3.2 | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | *Да/нет* |
| ПК 3.3 | Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей. | *Да/нет* |
| ПК 5.1 | Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всехпространственных положениях сварного шва. | *Да/нет* |
| ПК 5.2 | Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всехпространственных положениях сварного шва. | *Да/нет* |
| ПК 5.3 | Выполнять газовую наплавку. | *Да/нет* |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | *Да/нет* |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | *Да/нет* |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | *Да/нет* |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | *Да/нет* |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | *Да/нет* |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | *Да/нет* |

|  |  |
| --- | --- |
| Итоговая оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Дата «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201\_ г |
| Руководитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  | Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |